

CEREC TessaTM

Advanced Lithium Disilicate

for CEREC® and inLab® machines

INSTRUCTIONS FOR USE – ENGLISH

Caution: This is a medical device. For dental use only.

USA: Rx Only

1. PRODUCT DESCRIPTION

CEREC TessaTM CAD/CAM Advanced lithium disilicate block for CEREC® and inLab® is a material designed for use in the anterior and posterior region using CAD/CAM procedure. Indirect restorations fabricated by milling CEREC TessaTM CAD/CAM blocks using a Dentsply Sirona CAD/CAM system. Note that CEREC® Version 5.0+ allows for a matrix firing cycle with glaze will increase the flexural strength. The use of stains is optional; however, glaze is required. Matrix firing refers to a post-mill firing cycle using a CEREC SpeedFire furnace or traditional porcelain furnace with the application of glaze.

1.1 Composition

CEREC TessaTM CAD/CAM blocks are a high strength advanced lithium disilicate material that is tooth-colored. A matrix firing with glaze will increase the flexural strength. The final strength is achieved after the CEREC TessaTM CAD/CAM block matrix firing step with glaze (see section 3.1).

1.2 Indications

CEREC TessaTM Advanced Lithium Disilicate CAD/CAM blocks are all-ceramic system for the creation of:

- Veneers
- Inlays
- Onlays
- Crowns in the anterior and posterior region

Advanced Lithium Disilicate (ALD) dental ceramic material type II, Class 4a pursuant to ISO standard 6872 (CTE: 9.8 * 10^-6/K (25 - 500° C) and Tg = 582 °C).

1.3 Contraindications

- Bridges spanning more than three units
- Temporary restorations
- Porcelain (Occlusion)
- Cantilever bridges
- Patients with a substantially reduced residual dentition may bridges

1.4 Contraindications and glasses

The use of a liner on glaze is required with CEREC TessaTM CAD/CAM blocks with a matrix firing cycle; however, the use of stains is optional. CEREC TessaTM CAD/CAM blocks are compatible with Dentsply Sirona's Universal Stain and Glaze System and Dentist's Choice® Universal Stain and Glaze System. Indigo® (Indigo®) is not a registered trademark of Dentsply Sirona) Spray Glaze.

Important: For fast firing in the CEREC SpeedFire, spray glaze must be used (available separately), see specific product instructions for Use of adhesive restorations. Underlay and stain and glaze systems are not recommended (see warnings).

1.5 Compatible Cements

CEREC TessaTM CAD/CAM block restorations are compatible with Universal/Self-Adhesive, Adhesive Resin Cement and Conventional Cement systems, including all Dentsply Sirona cements. (Available in the United States and Canada) for use in the anterior and posterior crown restorations that have a retentive prep design are compatible with all cements, including all Dentsply Sirona self-adhesive resin cements, adhesive resin cements and conventional cements (available in the United States and Canada). For use in non-retentive crowns should be adhesively bonded using an Adhesive Resin Cement and bonding agent. Use of other cements or cement systems with CEREC TessaTM CAD/CAM blocks are at the discretion and sole responsibility of the dental practitioner.

2. GENERAL SAFETY NOTES

Be aware of the following general safety notes and the special safety notes in other sections of these instruction for use.



CAUTION

If properly processed and used, adverse effects from this medical device are highly unlikely. However, reactions of the immune system (such as allergies) or localized paresthesia (such as an irritating taste or irritation of the oral mucosa) cannot be completely ruled out. In case of skin sensitization or rash discontinue use and seek medical attention.

CEREC TessaTM CAD/CAM block restorations are not suitable for patients with clinical symptoms of parafunctional habits or bruxism (See Contraindications).

Do not use competitive particles during grinding. Wear suitable protective mask.

• Do not use firing pastes or competitive stains and glazes as it may impact the performance of the material.

• In patients with hypersensitivity to any of the ingredients, this medical device may not be used at all or only under the advice of the dentist or physician in charge.

2.2 Precautions

This product is intended to be used only as specifically outlined in the instructions for use. Any use of this product inconsistent with the instructions for use is at the discretion and is the sole responsibility of the practitioner.

• Wear suitable protective eyewear, clothing and gloves. Protective eyewear is a must for all dental procedures.

• Contamination of the preparation or margin area with saliva, blood, water, or hemostatic agents during adhesive cementation may lead to an adhesive failure. Ensure adequate isolation and tissue management.

• Devices marketed "single use" on the labeling are intended for single use. Do not reuse in other patients in order to prevent cross-contamination.

• CEREC TessaTM CAD/CAM block restorations require adequate pre-mill firing and a thin wall thickness, which may lead to premature failure.

• **CEREC TessaTM CAD/CAM block restorations must be glazed and matrix fired before insertion. Direct insertion without matrix firing and use of glaze may lead to failure.**

• **Post-mill firing cycle with glaze must be used with the CEREC SpeedFire fast matrix firing program due to excessive drying time. Use only compatible spray glaze with the fast matrix firing program (see Step-By-Step Instructions).**

• Use only in well ventilated areas.

• Do not cement with provisional cements. Use with provisional/temporary cements could cause fracture of restorations.

2.3 Interactions

CEREC TessaTM CAD/CAM blocks are designed to be fabricated using a Dentsply Sirona CAD/CAM system. Grinding blocks using non-compatible CAD/CAM systems may lead to inadequate or unacceptable restorations.

2.4 Adverse reactions

No adverse reactions have been reported for CEREC TessaTM CAD/CAM blocks. Should you hear or receive information about any adverse effects, notify Dentsply Sirona.

2.5 Storage conditions

Inadequate storage conditions may shorten the shelf life and may lead to malfunction of the product. Store in a dry place, protect from moisture. Do not use after the expiration date.

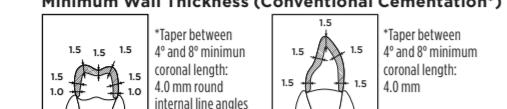
3. STEP-BY-STEP INSTRUCTIONS

3.1 Preparation

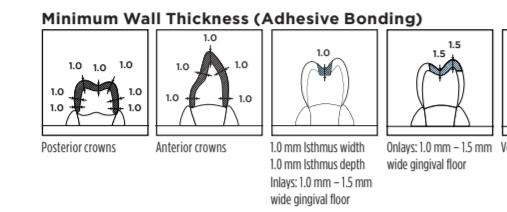
Proper reduction of the tooth during preparation is essential for maximizing the strength, shade and retention of the finished restoration. When preparing anterior or posterior teeth, the anatomical form should be maintained as shown in the diagram.

Minimum wall thickness: The following diagram shows the specified minimum wall thickness for each indication. The minimum wall thickness must still be ensured after all manual adjustments have been made:

Minimum Wall Thickness (Conventional Cementation)



Minimum Wall Thickness (Adhesive Bonding)



3.1.1 Inlays and onlays

• Preparation should be free of undercuts, exhibiting a draw and all internal line angles should be rounded. The preparation should be at least 1.0 mm deep in the central fossa. Ensure the gingival margin is at least 1.0 mm from the gingival crest.

• Inlays and onlays produced from CEREC TessaTM CAD/CAM blocks should be adhesively bonded. See complete instructions for Use of the adhesive and cement products.

3.1.2 Full crowns

• Ensure that there is an axial reduction of 1.0 to 1.5 mm with the gingival margin (since the enamel is thin in this region). Reduce the gingival margin to 1.0 to 1.5 mm. The lingual shoulders must be extended at least 1.0 mm into the proximal contacts surfaces. It is recommended to use a shoulder preparation without a shoulder or rounded-shoulder preparation for all veneer margins. Proximal extensions must be rounded and the proximal shoulder must be smooth.

• Full crowns produced from CEREC TessaTM CAD/CAM blocks can be cemented by adhesive or self-adhesive methods. See complete instructions for Use with the adhesive and cement products.

3.1.3 Veneers

• The standard reduction is 0.6 mm for the labial surface and 0.4 mm in the gingival (since the enamel is thin in this region). Reduce the gingival margin to 0.6 to 1.0 mm. The gingival shoulder must be located in enamel, a shoulder or rounded-shoulder preparation is recommended for all veneer margins. Proximal extensions must be rounded and the proximal shoulder must be smooth.

• To ensure a good fit, the gingival shoulder should be smooth in the gingival margin.

3.4.2 General firing recommendations in a traditional Porcelain Furnace

• The matrix firing with glaze will increase the flexural strength of the preparation.

• Please note that due to the hardware, the correct firing temperature of the CEREC SpeedFire is below the temperature listed in this document.

• If firing in anterior, place the restoration with the lingual facing down and with premolars, place the restoration with the interproximal facing down. If there are any imperfections left of the glaze from the firing pad, it can be easily corrected by polishing that area.

• **Important to Note that only one crown at a time can be fired in the CEREC SpeedFire with the fast matrix firing cycle.**

3.4.2 General firing recommendations in a traditional Porcelain Furnace

• The matrix firing with glaze will increase the flexural strength of the preparation.

• Please note that due to the hardware, the correct firing temperature of the CEREC SpeedFire is below the temperature listed in this document.

• If firing in anterior, place the restoration with the lingual facing down and with premolars, place the restoration with the interproximal facing down. If there are any imperfections left of the glaze from the firing pad, it can be easily corrected by polishing that area.

• **Important to Note that only one crown at a time can be fired in the CEREC SpeedFire with the fast matrix firing cycle.**

3.4.2 General firing recommendations in a traditional Porcelain Furnace

• The matrix firing with glaze will increase the flexural strength of the preparation.

• Please note that due to the hardware, the correct firing temperature of the CEREC SpeedFire is below the temperature listed in this document.

• If firing in anterior, place the restoration with the lingual facing down and with premolars, place the restoration with the interproximal facing down. If there are any imperfections left of the glaze from the firing pad, it can be easily corrected by polishing that area.

• **Important to Note that only one crown at a time can be fired in the CEREC SpeedFire with the fast matrix firing cycle.**

3.4.2 General firing recommendations in a traditional Porcelain Furnace

• The matrix firing with glaze will increase the flexural strength of the preparation.

• Please note that due to the hardware, the correct firing temperature of the CEREC SpeedFire is below the temperature listed in this document.

• If firing in anterior, place the restoration with the lingual facing down and with premolars, place the restoration with the interproximal facing down. If there are any imperfections left of the glaze from the firing pad, it can be easily corrected by polishing that area.

• **Important to Note that only one crown at a time can be fired in the CEREC SpeedFire with the fast matrix firing cycle.**

3.4.2 General firing recommendations in a traditional Porcelain Furnace

• The matrix firing with glaze will increase the flexural strength of the preparation.

• Please note that due to the hardware, the correct firing temperature of the CEREC SpeedFire is below the temperature listed in this document.

• If firing in anterior, place the restoration with the lingual facing down and with premolars, place the restoration with the interproximal facing down. If there are any imperfections left of the glaze from the firing pad, it can be easily corrected by polishing that area.

• **Important to Note that only one crown at a time can be fired in the CEREC SpeedFire with the fast matrix firing cycle.**

3.4.2 General firing recommendations in a traditional Porcelain Furnace

• The matrix firing with glaze will increase the flexural strength of the preparation.

• Please note that due to the hardware, the correct firing temperature of the CEREC SpeedFire is below the temperature listed in this document.

• If firing in anterior, place the restoration with the lingual facing down and with premolars, place the restoration with the interproximal facing down. If there are any imperfections left of the glaze from the firing pad, it can be easily corrected by polishing that area.

• **Important to Note that only one crown at a time can be fired in the CEREC SpeedFire with the fast matrix firing cycle.**

3.4.2 General firing recommendations in a traditional Porcelain Furnace

• The matrix firing with glaze will increase the flexural strength of the preparation.

• Please note that due to the hardware, the correct firing temperature of the CEREC SpeedFire is below the temperature listed in this document.

• If firing in anterior, place the restoration with the lingual facing down and with premolars, place the restoration with the interproximal facing down. If there are any imperfections left of the glaze from the firing pad, it can be easily corrected by polishing that area.

• **Important to Note that only one crown at a time can be fired in the CEREC SpeedFire with the fast matrix firing cycle.**

3.4.2 General firing recommendations in a traditional Porcelain Furnace

• The matrix firing with glaze will increase the flexural strength of the preparation.

• Please note that due to the hardware, the correct firing temperature of the CEREC SpeedFire is below the temperature listed in this document.

• If firing in anterior, place the restoration with the lingual facing down and with premolars, place the restoration with the interproximal facing down. If there are any imperfections left of the glaze from the firing pad, it can be easily corrected by polishing that area.

• **Important to Note that only one crown at a time can be fired in the CEREC SpeedFire with the fast matrix firing cycle.**

3.4.2 General firing recommendations in a traditional Porcelain Furnace

• The matrix firing with glaze will increase the flexural strength of the preparation.

• Please note that due to the hardware, the correct firing temperature of the CEREC SpeedFire is below the temperature listed in this document.

• If firing in anterior, place the restoration with the lingual facing down and with premolars, place the restoration with the interproximal facing down. If there are any imperfections left of the glaze from the firing pad, it can be easily corrected by polishing that area.

• **Important to Note that only one crown at a time can be fired in the CEREC SpeedFire with the fast matrix firing cycle.**

3.4.2 General firing recommendations in a traditional Porcelain Furnace

• The matrix firing with glaze will increase the flexural strength of the preparation.

• Please note that due to the hardware, the correct firing temperature of the CEREC SpeedFire is below the temperature listed in this document.

• If firing in anterior, place the restoration with the lingual facing down and with premolars, place the restoration with the interproximal facing down. If there are any imperfections left of the glaze from the firing pad, it can be easily corrected by polishing that area.

• **Important to Note that only one crown at a time can be fired in the CEREC SpeedFire with the fast matrix firing cycle.**

3.4.2 General firing recommendations in a traditional Porcelain Furnace

• The matrix firing with glaze will increase the flexural strength of the preparation.

• Please note that due to the hardware, the correct firing temperature of the CEREC SpeedFire is below the temperature listed in this

Tableau 1: Attribution des groupes de teinte

Groupe de teintes VITA™	Bleach	A	B	C	D
Teinte colorant universel	Colorant 0	Colorant 1	Colorant 2	Colorant 3	Colorant 4

('VITA™ n'est pas une marque déposée de Dentsply Sirona')

Tableau 2 : Utilisation des colorants Incisal

Maquillage	Teinte dentaire
Colorant Incisal i	A1, A2, B1, B2, B4, D2, D3, Bleach
Colorant Incisal i2	A3.5, A4, C1, C2, C3, C4, D4

Utilisation de glaçages et colorants de fabricants tiers
Les glaçages et colorants de fabricants tiers peuvent nécessiter des températures et cycles de cuisson différents de ceux recommandés pour les blocs CAD/CAM CEREC Tessa™. N'utilisez que du colorant et du glaçage Dentsply Sirona Universal ainsi que des glaçages en spray compatibles.

3.4 Cuissage de la restauration

La résistance finale est obtenue après l'étape de cuissage de la matrice avec glaçage dans un four CEREC SpeedFire ou un four classique avec glaçage à la céramique. Les programmes spécifiques CEREC Tessa™ (voir tableau 3) doivent être ajoutés. **Un glaçage est nécessaire.**

REMARQUE : pour les fourres classiques à céramique, le programme pour bloc CAD/CAM CEREC Tessa™ doit être ajouté. **NE PAS UTILISER D'AUTRE PROGRAMME DE CUSSION CAR IL PORRAIT EN RÉSULTER UNE FRACTURE ET/OU DÉFAILLANCE DE LA RESTAURATION.**

3.4.1 Cuissage rapide des restaurations en bloc CAD/CAM CEREC Tessa™ en four Dentsply Sirona CEREC SpeedFire

- Veiller à sélectionner le bloc CAD/CAM CEREC Tessa™ sous Dentsply Sirona pour la préparation pour cuire le produit.
- Veiller à préchauffer le four CEREC SpeedFire en appuyant sur la touche de préchauffage dans la section inférieure gauche de l'écran.



Après activation du bouton, le four commence à préchauffer jusqu'à 400 °C environ. La durée de préchauffage jusqu'à 400 °C est d'environ 1 minute.

• Appliquer le spray Glaze sur la restauration. Appliquer une quantité homogène de glaçage sur tous les côtés de la restauration.

• Après le préchauffage du four à 400 °C, sélectionner la tâche à exécuter pour le four.

• Placer le plateau rond d'abeilles au centre de la partie isolée du four CEREC SpeedFire.

• Placer le tapis rond sur le centre du plateau rond en nid d'abeilles. **Le positionnement central est essentiel car il garantit l'exposition de la restauration à la température correcte pour obtention d'une bonne résistance.**

• Placer la restauration CAD/CAM CEREC Tessa™ directement sur le tapis rond de cuissage ; si le tapis de cuissage est noir, il doit être travailisé pour s'ajuster sur le plateau rond en nid d'abeilles.



• Sélectionner la tâche de CAD/CAM CEREC Tessa™ et activer la touche de démarage à l'écran.

• Attention ! En raison du matériel informatique, la température correcte de cuissage de CEREC SpeedFire est inférieure à la température indiquée dans ce document pour les fourres classiques.

• Pour la cuisson d'une restauration antérieure, placer la restauration avec la zone linguale tournée vers le bas. Les imperfections éventuelles du glaçage dues au tapis de cuissage peuvent être corrigées par polissage.

• Importante : la cuison d'une seule couronne est possible dans le four CEREC SpeedFire avec le cycle de cuissage rapide de matrice.

3.4.2 Recommandations générales de cuison dans un four classique à céramique

• La cuison de matrice avec glaçage permet d'augmenter la résistance à la flexion de la restauration en bloc CAD/CAM CEREC Tessa™. L'application de glaçage est nécessaire.

• Durée de maintien 130 à 200 minutes en fonction du four utilisé (voir tableau 3).

• Placer la restauration sur un tapis de cuissage, puis sur un plateau en nid d'abeilles.

• Pour éviter d'une restauration antérieure, placer la restauration avec la zone linguale tournée vers le bas. Les imperfections éventuelles du glaçage peuvent être corrigées par polissage.

• Des cuissures additionnelles de glaçage peuvent être réalisées à 760 °C afin d'accentuer la tenue, pour la corriger avec le glaçage ou pour augmenter la brillance. Il est nécessaire de recouvrir toute la surface avec le glaçage Dentsply Sirona Glaze (disponible en option), pour obtenir une finition uniforme.

• Contrôler la teinte en utilisant le teintier et ajuster si nécessaire.

Tableau 3 : Valeurs de cuissage

Programat CS2, EP 5000/5010							
Température de cuissance	Temps de cuissance	Vitesse de chauffe	Température de cuissance	Temps de traitement	Vide	Réfrigérateur	Préparé
B	S	t	°C/min	°C/min	on/off	°C	on/off
400	3.50	60	760	130	off	0	
400	3.30	60	760	130	off	0	
400	2.00	60	760	130	off	0	
400	3.00	60	760	130	off	0	

• Remarque : se référer au site dentsplysirona.com/CERECTessa pour d'autres programmes de cuissage en four.

3.5 Essai en bouche et préparation de la surface de pré-assemblage

3.5.1 Préparation de la restauration par bloc CAD/CAM CEREC Tessa™

• Essayer en bouche la restauration pour contrôler l'ajustement marginal et proximal. Il est important que le patient ne parte pas sur la restauration à ce stade. Réaliser les ajustements nécessaires.

• Nettoyer la restauration avec un nettoyage ultrasonique ou à vapeur dans un bloc de mordancage.

• Appliquer du gel de mordancage contenant de l'acide fluorhydrique à 5 % disponible séparément, se référer au mode d'emploi du fabricant) sur l'entradas de la restauration.

• ATTENTION : respectez les précautions du fabricant. NE PAS LAISSEZ LE GEL HF EN CONTACT AVEC LES DENTS, LES TISSUS, LES YEUX OU LES SURFACES MUQUEUSES.

• Utiliser un spray air-eau pour éliminer l'acide fluorhydrique de

la surface de la restauration. Veiller à porter une protection des yeux pendant cette opération.

• Sécher doucement la restauration à l'air.

• Appliquer l'agent solvant associé au Calibra® silane sur la surface pendant un minimum de 60 secondes. Avec de l'air comprimé, l'essuyer. Laisser le silane agir sur la surface pendant une réduction de 1 mm. Les résultats sont très bons.

• Importante : pour la restauration avec bloc CAD/CAM CEREC Tessa™, il est nécessaire de faire un pré-assemblage temporaire. Pour plus d'informations, voir les instructions pour la restauration avec bloc CAD/CAM CEREC Tessa™.

• ATTENTION : respectez les précautions du fabricant. NE PAS LAISSEZ LE GEL HF EN CONTACT AVEC LES DENTS,

LES TISSUS, LES YEUX OU LES SURFACES MUQUEUSES.

• Utiliser un spray air-eau pour éliminer l'acide fluorhydrique de

la surface de la restauration. Veiller à porter une protection des yeux pendant cette opération.

• Sécher doucement la restauration à l'air.

• Appliquer l'agent solvant associé au Calibra® silane sur la surface pendant un minimum de 60 secondes. Avec de l'air comprimé, l'essuyer. Laisser le silane agir sur la surface pendant une réduction de 1 mm. Les résultats sont très bons.

• Importante : pour la restauration avec bloc CAD/CAM CEREC Tessa™, il est nécessaire de faire un pré-assemblage temporaire. Pour plus d'informations, voir les instructions pour la restauration avec bloc CAD/CAM CEREC Tessa™.

• ATTENTION : respectez les précautions du fabricant. NE PAS LAISSEZ LE GEL HF EN CONTACT AVEC LES DENTS,

LES TISSUS, LES YEUX OU LES SURFACES MUQUEUSES.

• Utiliser un spray air-eau pour éliminer l'acide fluorhydrique de

la surface de la restauration. Veiller à porter une protection des yeux pendant cette opération.

• Sécher doucement la restauration à l'air.

• Appliquer l'agent solvant associé au Calibra® silane sur la surface pendant un minimum de 60 secondes. Avec de l'air comprimé, l'essuyer. Laisser le silane agir sur la surface pendant une réduction de 1 mm. Les résultats sont très bons.

• Importante : pour la restauration avec bloc CAD/CAM CEREC Tessa™, il est nécessaire de faire un pré-assemblage temporaire. Pour plus d'informations, voir les instructions pour la restauration avec bloc CAD/CAM CEREC Tessa™.

• ATTENTION : respectez les précautions du fabricant. NE PAS LAISSEZ LE GEL HF EN CONTACT AVEC LES DENTS,

LES TISSUS, LES YEUX OU LES SURFACES MUQUEUSES.

• Utiliser un spray air-eau pour éliminer l'acide fluorhydrique de

la surface de la restauration. Veiller à porter une protection des yeux pendant cette opération.

• Sécher doucement la restauration à l'air.

• Appliquer l'agent solvant associé au Calibra® silane sur la surface pendant un minimum de 60 secondes. Avec de l'air comprimé, l'essuyer. Laisser le silane agir sur la surface pendant une réduction de 1 mm. Les résultats sont très bons.

• Importante : pour la restauration avec bloc CAD/CAM CEREC Tessa™, il est nécessaire de faire un pré-assemblage temporaire. Pour plus d'informations, voir les instructions pour la restauration avec bloc CAD/CAM CEREC Tessa™.

• ATTENTION : respectez les précautions du fabricant. NE PAS LAISSEZ LE GEL HF EN CONTACT AVEC LES DENTS,

LES TISSUS, LES YEUX OU LES SURFACES MUQUEUSES.

• Utiliser un spray air-eau pour éliminer l'acide fluorhydrique de

la surface de la restauration. Veiller à porter une protection des yeux pendant cette opération.

• Sécher doucement la restauration à l'air.

• Appliquer l'agent solvant associé au Calibra® silane sur la surface pendant un minimum de 60 secondes. Avec de l'air comprimé, l'essuyer. Laisser le silane agir sur la surface pendant une réduction de 1 mm. Les résultats sont très bons.

• Importante : pour la restauration avec bloc CAD/CAM CEREC Tessa™, il est nécessaire de faire un pré-assemblage temporaire. Pour plus d'informations, voir les instructions pour la restauration avec bloc CAD/CAM CEREC Tessa™.

• ATTENTION : respectez les précautions du fabricant. NE PAS LAISSEZ LE GEL HF EN CONTACT AVEC LES DENTS,

LES TISSUS, LES YEUX OU LES SURFACES MUQUEUSES.

• Utiliser un spray air-eau pour éliminer l'acide fluorhydrique de

la surface de la restauration. Veiller à porter une protection des yeux pendant cette opération.

• Sécher doucement la restauration à l'air.

• Appliquer l'agent solvant associé au Calibra® silane sur la surface pendant un minimum de 60 secondes. Avec de l'air comprimé, l'essuyer. Laisser le silane agir sur la surface pendant une réduction de 1 mm. Les résultats sont très bons.

• Importante : pour la restauration avec bloc CAD/CAM CEREC Tessa™, il est nécessaire de faire un pré-assemblage temporaire. Pour plus d'informations, voir les instructions pour la restauration avec bloc CAD/CAM CEREC Tessa™.

• ATTENTION : respectez les précautions du fabricant. NE PAS LAISSEZ LE GEL HF EN CONTACT AVEC LES DENTS,

LES TISSUS, LES YEUX OU LES SURFACES MUQUEUSES.

• Utiliser un spray air-eau pour éliminer l'acide fluorhydrique de

la surface de la restauration. Veiller à porter une protection des yeux pendant cette opération.

• Sécher doucement la restauration à l'air.

• Appliquer l'agent solvant associé au Calibra® silane sur la surface pendant un minimum de 60 secondes. Avec de l'air comprimé, l'essuyer. Laisser le silane agir sur la surface pendant une réduction de 1 mm. Les résultats sont très bons.

• Importante : pour la restauration avec bloc CAD/CAM CEREC Tessa™, il est nécessaire de faire un pré-assemblage temporaire. Pour plus d'informations, voir les instructions pour la restauration avec bloc CAD/CAM CEREC Tessa™.

• ATTENTION : respectez les précautions du fabricant. NE PAS LAISSEZ LE GEL HF EN CONTACT AVEC LES DENTS,

LES TISSUS, LES YEUX OU LES SURFACES MUQUEUSES.

• Utiliser un spray air-eau pour éliminer l'acide fluorhydrique de

la surface de la restauration. Veiller à porter une protection des yeux pendant cette opération.

• Sécher doucement la restauration à l'air.

• Appliquer l'agent solvant associé au Calibra® silane sur la surface pendant un minimum de 60 secondes. Avec de l'air comprimé, l'essuyer. Laisser le silane agir sur la surface pendant une réduction de 1 mm. Les résultats sont très bons.

• Importante : pour la restauration avec bloc CAD/CAM CEREC Tessa™, il est nécessaire de faire un pré-assemblage temporaire. Pour plus d'informations, voir les instructions pour la