

Schnell oder konventionell aufheizbare, phosphatgebundene Präzisionsguss-Einbettmasse für alle Modellgusslegierungen.

de

WiroFine, phosphatgebundene dentale Gusseinbettmasse:

Typ 2 (zur Herstellung von Total- oder Teilprothesen oder anderem herausnehmbaren Zahnersatz),

Klasse 2 (für das Ausbrennen bei schneller oder stufenweiser Aufheizung empfohlen)

Sicherheitshinweise

Lesen und befolgen Sie bitte das Beiblatt „Sicherheitshinweise und allgemeine Hinweise für BEGO-Einbettmassen“!
Dieses Material enthält Quarz und Cristobalit, das bei verlängerter oder wiederholter Exposition durch Einatmen Lungenschäden hervorruft. Wir empfehlen geeignete Schutzmaßnahmen wie ausreichende Belüftung und das Tragen einer Schutzmaske FFP2.

WiroFine kann schnell („Shock-Heat“) oder konventionell aufgeheizt werden.

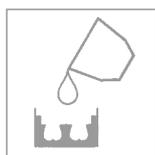
Die möglichen Einlegetemperaturen sind Raumtemperatur von ca. 21 °C (konventionell) oder 700–1000 °C (Shock-Heat).

Allgemeine Hinweise



- Liquid für schnelles und konventionelles Vorheizen:
BegoSol® K (Frostempfindlich!) Lager- und Transporttemperatur: + 5 °C bis + 35 °C.
Liquid nur für konventionelles Vorheizen: **BegoSol®** (Lager- und Transporttemperatur: – 10 °C bis + 35 °C).
- Vor dem Anmischen den sauberen Anmischbecher mit Wasser ausspülen und auswischen. Unsaubere oder trockene Anmischbecher entziehen der Einbettmasse Feuchtigkeit!
- Die ideale Verarbeitungstemperatur liegt bei 21 – 23 °C, höhere Temperaturen verkürzen die Verarbeitungsbreite.
Verarbeitungsbreite: 21 °C: ca. 3,5 min
23 °C: ca. 3,0 min
- Liquid und Pulver mindestens **15 Sekunden** lang durchspateln. Danach 60 Sekunden im Rührgerät möglichst unter Vakuum durchmischen. (Verarbeiten ohne Rührgerät: **2 min** auf dem Rüttler anrühren.)
- Geeignet für die Einstückgusstechnik.

Dublieren



- Es kann in Gel- oder Silikonformen dubliert werden. Wenn mit Druckverdichter gearbeitet wird, müssen Silikonform und Duplikatmodell unter gleichen Bedingungen (2–4 bar) hergestellt werden! Empfehlung: 10 Minuten unter Druck abbinden lassen. Dublieren in Gelformen nur ohne Druck!
- Dublirform auf dem Rüttler befüllen, danach sofort vom Rüttler nehmen.

Anmischen

Anmischverhältnis 100 g Pulver : 20 ml Anmischflüssigkeit

für 2 Duplikatmodelle

	WiroFine	Liquid	Aqua dest.	Anmischflüssigkeit	
				Summe	Konzentration
Liquid: BegoSol® K*	1 x 400 g	56 ml	24 ml	80 ml	70 %
Liquid: BegoSol® **	1 x 400 g	40 ml	40 ml	80 ml	50 %

* für schnelles und konventionelles Vorheizen

** nur für konventionelles Vorheizen

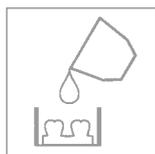
- Wird eine höhere Expansion gewünscht, kann das Modell mit einer höheren Anmisch-Konzentration von 80 % erstellt werden. Die Anmisch-Konzentration für die Muffel/Überbettung bleibt unverändert bei 70 %!

	Gel (<i>Castogel®, Wirodouble®, WiroGel® M</i>)	Silikon (<i>Wirosil®, Wirosil® plus</i>)
Ausformen	nach 45–60 min	nach 30–60 min

Oberflächenbehandlung	Durol	Durofluid*	Durol E
Trocknen	30 min (250 °C)	10 min (70–100 °C)	45 min (150 °C)
Tauchen / Sprühen	3 Mal kurz (ca. 2 Sekunden)	dünn einsprühen	1 Mal lang (ca. 4 Sekunden)
Nachtrocknen	5 min (250 °C)	5 min (70–100 °C)	1 Minute (150 °C)

* nicht bei Dublierung mit Gel anwenden

Einbetten



- Hinweis:** Ein Tauchhärten mit Durol oder Durol E ist nur bei in Gelformen erstellten Modellen notwendig. Für silikondublierte Modelle sind 10 min. Trockenzeit und Durofluid ausreichend.
- Vor dem Einbetten die Modellation mit *Wiropaint plus* Feineinbettung **oder** *Aurofilm* Netzmittel vorbereiten (bitte die Arbeitsanleitungen der Produkte befolgen).
- Muffelring auf dem Rüttler befüllen, danach sofort vom Rüttler nehmen.
- 10 min** nach dem Einbetten den Muffelring abziehen! Empfehlung: Muffel 10 min unter Druck abbinden lassen.

Anmischen

Anmischverhältnis 100 g Pulver : 20 ml Anmischflüssigkeit

für 1 Gussmuffel

	WiroFine	Liquid	Aqua dest.	Anmischflüssigkeit	
				Summe	Konzentration
Liquid: BegoSol® K*	1 x 400 g	56 ml	24 ml	80 ml	70 %
Liquid: BegoSol® **	1 x 400 g	40 ml	40 ml	80 ml	50 %

* für schnelles und konventionelles Vorheizen

** nur für konventionelles Vorheizen

Schnell oder konventionell aufheizbare, phosphatgebundene Präzisionsguss-Einbettmasse für alle Modellgusslegierungen.

de

WiroFine, phosphatgebundene dentale Gusseinbettmasse:

Typ 2 (zur Herstellung von Total- oder Teilprothesen oder anderem herausnehmbaren Zahnersatz), Klasse 2 (für das Ausbrennen bei schneller oder stufenweiser Aufheizung empfohlen)

Vorwärmen



	Konventionelles Aufheizen	Shock-Heat
Abbinden nach dem Einbetten	mindestens 30 min	20 min
Einlegetemperatur*	Raumtemperatur (21 °C)	700–1000 °C
Haltestufen	250 °C (5 °C / min)** 570 °C (7 °C / min)**	– –
Endtemperatur	950–1050 °C	
Haltezeiten	30–60 min (je nach Größe und Anzahl der Muffeln)	

* Shock-Heat: Nach dem Einlegen kann sofort auf Endtemperatur geheizt werden.

** Aufheizgeschwindigkeiten gelten nur für Öfen mit Computersteuerung.



Verletzungsgefahr beim schnellen Aufheizen: Gefahr durch Stichflamme!

Alle Muffeln innerhalb von 10 Sekunden in den Ofen legen – danach die Ofentür 15 min lang geschlossen halten!

Nach dem Guss



Nach dem Guss Muffeln – an einem geschützten und gekennzeichneten Ort – an der Luft auf Handwärme abkühlen lassen, **nicht in Wasser abschrecken!**

Einbettmassen enthalten Quarz. Staub nicht einatmen! Gefahr von Lungenschäden (Silikose, Lungenkrebs).

Um Staub beim Ausbetten zu vermeiden, die nach dem Guss völlig ausgekühlte Muffel in Wasser legen, bis sie durchfeuchtet ist.

Daten



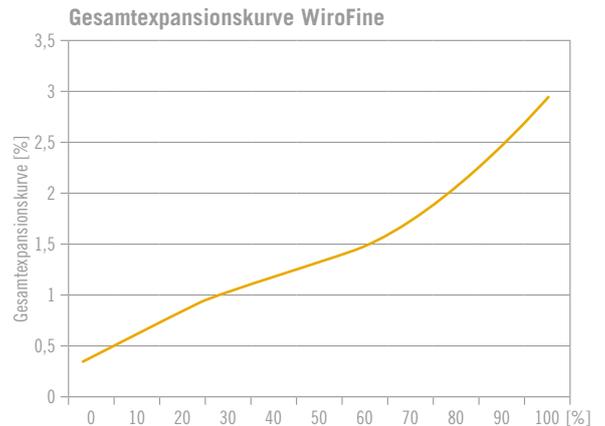
Verarbeitungszeit bei 21 °C ca. 3,5 min

Werkstoffkennwerte nach DIN EN ISO 15912

(70 % BegoSol® K)

Erstarrungsbeginn (Vicat-Zeit)	ca. 6,0 min
Druckfestigkeit (nach 2 Std.)	ca. 11 MPa
Lineare thermische Expansion	ca. 0,8 %
Fließfähigkeit	ca. 140 mm

Dieses Produkt wurde nach den Vorgaben der DIN EN ISO 15912 gefertigt und entspricht ihren Anforderungen.



Lieferformen und Empfehlungen



WiroFine	1 Karton 18 kg = 45 Stück 400-g-Beutel	– REF 54345
	1 Karton 6 kg = 15 Stück 400-g-Beutel	– REF 54344
	1 Karton 6 kg = 30 Stück 200-g-Beutel	– REF 54348
BegoSol® K	1 Flasche = 1000 ml	– REF 51120
	1 Kanister = 5000 ml	– REF 51121
BegoSol®	1 Flasche = 1000 ml	– REF 51090
	1 Kanister = 5000 ml	– REF 51091

<i>Castogel®</i>	52052 (6 kg)	<i>Wirosil®</i>	52001 (2 kg)	<i>Durol E</i>	52148 (1000 ml)
<i>Wirodouble®</i>	52050 (6 kg)	<i>Wirosil® plus</i>	54854 (2 kg)	<i>Durol</i>	52111 (1000 ml)
<i>WiroGel® M</i>	54351 (6 kg)	<i>Wirosil®-Dublierküvetten-System</i>		<i>Durofluid</i>	52008 (100 ml)
			52072 (klein)	<i>Wiropaint plus</i>	51100 (200 ml)
			52083 (groß)	<i>Aurofilm</i>	52019 (100 ml)

Telefon +49 421 2028-380

www.bego.com

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen, ganz gleich ob sie mündlich, schriftlich oder im Wege praktischer Anleitungen erteilt werden, beruhen auf unseren eigenen Erfahrungen und Versuchen und können daher nur als Richtwerte gesehen werden.

Unsere Produkte unterliegen einer kontinuierlichen Weiterentwicklung. Wir behalten uns deshalb Änderungen in Konstruktion und Zusammensetzung vor.

